

TAIF WAVE

ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлические системы современных мембранных, шестеренных и лопастных насосов, подшипники и редукторы которых требуют умеренных противоизносных свойств смазочного материала.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Противоизносные свойства смазочного материала способствуют продлению срока службы насосного оборудования.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF WAVE				
		22	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	22,9	32,0	46,3	65,7	100,2
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,4	5,4	6,8	8,4	11,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	103	102	100	97	94
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	30/0	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	20	20	20	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	216	223	226	239	249
Температура застывания, °С	ASTM D97	-40	-37	-36	-32	-30
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	867	871	874	880	887

Информация является справочной. Характеристики продукта могут меняться в пределах нормативно-технической документации. Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающимся продукции TAIF, а также сервисных услуг:

ООО «ТАИФ-СМ», 420012, г. Казань, ул. Щапова д.27, тел. 8 (800) 551-88-43, e-mail: sm@taif-sm.ru